

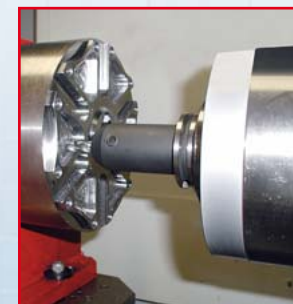
HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM

H 40A



▶ Vysoká výkonnost

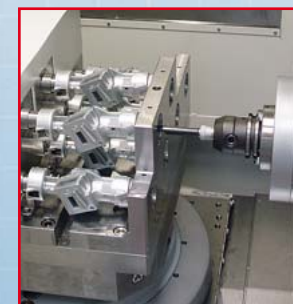
▶ Vysoká pevnost a tuhost



▶ Vysoká dynamická a tepelná stabilita

▶ Dlouhodobá vysoká přesnost

▶ Vysoká spolehlivost

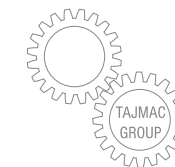


▶ Modelová flexibilita

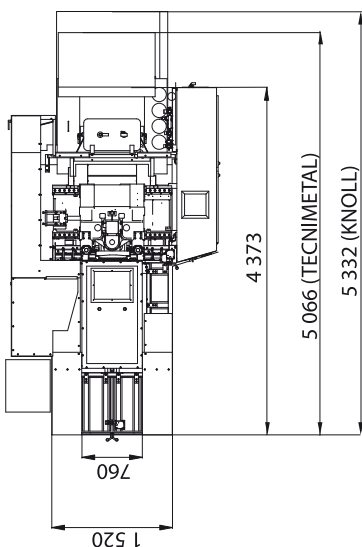
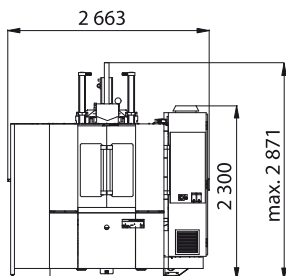


H 40A

TECHNICKÁ DATA



Produkční horizontální obráběcí centrum H 40A v provedení **TREND** a **CONTOUR** je vysoce produktivní stroj pro komplexní třískové obrábění součástí z oceli, šedé litiny a slitin lehkých kovů upnutých na otočném stole. Umožňuje provádět frézovací operace ve třech na sebe kolmých souřadnicových osách X, Y, Z a v rotační ose B. Dále umožňuje provádět vrtací, vyvrtávací, vystružovací a závitovací operace i použití závitovacích hlaviček bez vyrovnávacího pouzdra v ose Z.



Pojezdy

Osa X (stojan)	560 mm
Osa Y (vřeteník)	560 mm
Osa Z (stůl)	560 mm
Max. pracovní posuv	15 m/min
Rychloposuv	50 m/min
Zrychlení	5 m/s ²

Vřeteno	TREND	CONTOUR
Upínací kužel	ISO 40	HSK-A63
Maximální otáčky	10 000 min ⁻¹	18 000 min ⁻¹
Výkon trvalý/přetížení S6-40 %	20/30 kW	25/31 kW
Krouticí moment/přetížení S6-40 %	76/115 Nm	159/197 Nm
Typ převodu	řemenový	elektrovřeteno

Otočný stůl s paletou

Rozměry palety	400 x 400 mm
Rozsah otáčení	360 °
Max. zatížení palety	300 kg
Max. rozměr obrobku (průměr x výška)	ø 600 x 600 mm
Čas výměny palety	10 s

Přesnost odměřování (VDI/DGQ 3441) přímé / nepřímé

Přesnost polohování P	0,008/0,010 mm
Opakovaná přesnost P _{max} .	0,005/0,006 mm
Přesnost výměny palety	0,01 mm
Přesnost polohování NC stolu P	6/22 arc sec

Vzdálenosti

Čelo vřetena od osy otočného stolu	130 - 690 mm
Osa vřetena od upínací plochy palety	50 - 610 mm
Pracovní paleta od podlahy	1 010 mm

Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	45
Čas výměny nástroje	3,5 s
Maximální průměr nástroje:	
- plně obsazený zásobník	85 mm
- bez sousedních nástrojů	125 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	7 kg

Přívody energie

Jmenovité napětí sítě	3 x 400 V/50 Hz
Provozní příkon	35 kVA
Stlačený vzduch	0,6 - 0,8 MPa

Doplňkové údaje

Půdorys stroje	5 066 (5 332) x 2 663 mm
Maximální výška stroje	2 871 mm
Hmotnost stroje	9 000 kg

Řídicí systém

SINUMERIK 840 D, HEIDENHAIN iTNC 530

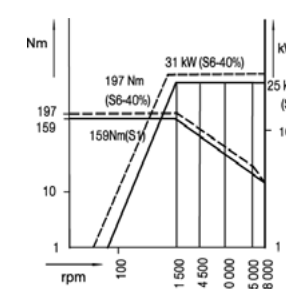
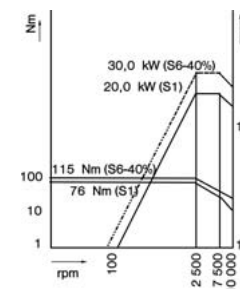
STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- ▶ Digitální pohony
- ▶ Přímé odměřování ve všech osách
- ▶ Souvislý otočný stůl, osa B
- ▶ Automatický výměník palet, 2 palety 400 x 400 mm
- ▶ Elektronická kompenzace teplotních dilatací
- ▶ Automatický zásobník nástrojů, 45 míst
- ▶ Chladicí agregát se systémem chlazení nástrojů
- ▶ Automatické ofukování držáku nástroje
- ▶ Šnekové dopravníky třísek
- ▶ Článekový dopravník třísek s integrovanou nádrží chladicí kapaliny

VOLITELNÉ VYBAVENÍ

- ▶ Nepřímé odměřování
- ▶ Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- ▶ Agregát pro chlazení nástroje osou vřetena s filtrační stanicí
- ▶ Chlazení nástroje olejovou mlhou
- ▶ Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou
- ▶ Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- ▶ Čtecí zařízení identifikace palet
- ▶ Zásobník nástrojů s kapacitou 75, 99 nástrojů
- ▶ Upínací kužel CAT 40, BT 40
- ▶ Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- ▶ Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- ▶ Paleta 400 x 500 mm
- ▶ Oplachování pracovního prostoru
- ▶ Hrablový dopravník třísek
- ▶ Nádoba na třísky (300 kg)
- ▶ Odsávání par z pracovního prostoru
- ▶ Ruční oplachování pracovního prostoru
- ▶ 5osé provedení stroje
- ▶ Klimatizace elektroskříně

Výkonové diagramy



Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce TAJMAC-ZPS, a. s. Třída 3. května 1180 764 87 Zlín, Malenovice ČESKÁ REPUBLIKA Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding TAJMAC-MTM, S. p. A. Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (MI) ITALY Tel.: + 39 02 6601 7878 Fax: + 39 02 6601 1457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it
---	--